

CARBON RA

Техническое описание

Описание материала:	Состав огнезащитный терморасширяющийся CARBON RA.
Тип материала:	Высокодисперсная коллоидная система (золь) из полимерных матриц, углеродных частиц, и органических растворителей. Однокомпонентный состав, обеспечивающий превосходную долговечность, защиту от коррозии и огнезащиту.
Назначение:	Состав CARBON RA используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости, и класса пожарной опасности здания (до 90 мин). Главным образом предназначен для использования в нефтяной, газовой, нефтехимической, энергетической отраслях, а также инфраструктурных сооружениях (мостах). Любое нанесение CARBON RA должно строго соответствовать процедурам, изложенным в Технологическом регламенте.
Эксплуатация:	В закрытых отапливаемых, неотапливаемых, сырых помещениях, в открытой атмосфере при температуре от минус - 60°C до +60 °C и относительной влажности до 100% без финишного слоя эмали. Стоек к разливам основных типов агрессивных сред, масло- и бензостоек. Срок службы огнезащитного состава CARBON RA - не менее 25 лет. Для придания декоративных свойств возможно нанесение финишных эмалей, не ухудшающих качества готового покрытия CARBON RA.
Тара (упаковка):	10, 15, или 20 л
Срок годности:	12 мес
Условия хранения и транспортировки:	В герметичной заводской таре – хранение и транспортировка от минус 60°C до плюс 60°C.
Цвет:	Темно-серый, оттенок не нормируется.
Сухой остаток (масс%):	61 ± 3
Плотность материала в состоянии поставки, г/см³:	1,16 ± 0,05
Степень расширения, %, не менее:	1500
Огнезащитная эффективность, группа, (мин.):	6(30) 5(45) 4(60) 3(90) 2(120)
Рекомендуемые методы нанесения:	Кисть, валик (для труднодоступных областей) <u>Безвоздушное распыление:</u> Размер сопла: 0.21" – 0.35", Давление на выходе из сопла: 190-220 бар. Агрегаты типа Wagner 940- 970; Graco NXT King 70:1; Graco Mark VII-X и более производительные. Окрасочный пистолет: Graco XTR 7, XTR 5 <u>Комбинированное распыление:</u> Размер сопла: 2-4мм,

Давление воздуха: 10-30 бар.

Агрегаты типа Wagner 940-970; Graco Mark VII, X; Graco NXT и более производительные.

Окрасочный пистолет: Graco TexSpray

Диаметр и длина шланга подачи материала, температура материала и вид работ будет оказывать влияние на выбор соответствующего сопла и рабочего давления. Рабочее давление должно быть минимальным, при котором достигается требуемое распыление. Для консультации в сложных случаях обратитесь в ООО «Группа Карбон».

Условия нанесения:	Температура воздуха от -15°C до +35°C, относительная влажность воздуха не более 85%, при этом температура поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше точки росы. При нанесении от -15 °C до -25 °C обратитесь в ООО «Группа Карбон».
Толщина:	В соответствии с проектом огнезащиты, в зависимости от приведенной толщины элемента металлоконструкции и требуемого предела огнестойкости.
Методика нанесения:	Перед нанесением-перемешать в течение 5 мин низкоскоростной мешалкой (материал становится менее вязким). Межслойная сушка: 2-3 часа. Полное высыхание – 2-3 суток. см. Технологический регламент. Обратитесь в ООО «Группа Карбон».
Рекомендуемые Разбавители:	предпочтительно: Разбавитель RA/CA, допустимо: P4-a (ГОСТ 7827-74)
Степень разбавления:	5-10%. (Первично пробовать наносить без разбавления)
Подготовка поверхности:	Состав CARBON RA наносится на предварительно загрунтованную и подготовленную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, без загрязнений, однородной и гладкой. Типовая схема подготовки поверхности: очистка, обезжиривание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.
Рекомендуемые грунты:	WG-GF 021, WG-Wellprimer, WG-Ferrogalvanic. О совместимости с грунтами других производителей проконсультируйтесь с ООО «Группа Карбон».
Рекомендуемые финишные покрытия (эмали):	WG-Universal, WG-Sulacover 2K, WG-Sulacover AK. О совместимости с эмалями других производителей проконсультируйтесь с ООО «Группа Карбон».
Срок(интервал) перекрытия:	Не ограничен. Следует контролировать чистоту поверхности нанесённого покрытия CARBON RA перед нанесением следующего/финишного слоя. Следует обеспечить отсутствие воздействия масляных загрязнений, воды, проливов жидкостей, пыли, солей на поверхность нанесённого CARBON RA.
Расширенная информация:	см. Технологический регламент. Обратитесь в ООО «Группа Карбон».